ARGO TermoSint 1000M, 1500

Synthetic Li-Complex Greas, EP1.5, EP2

Серия специализированных синтетических пластичных смазок высшего качества на основе полиальфаолефинового (ПАО) базового масла высокой вязкости и комплексного литиевого загустителя. Благодаря уникальному сочетанию свойств синтетического базового масла и загустителя на литиевом комплексе, а также высокоэффективных антикоррозийных, противозадирных и антиокислительных присадок специалистам компании ARGO удалось обеспечить высочайшие эксплуатационные характеристики смазкам данной серии.

Применение

Смазки TermoSint 1000/1500 рекомендованы для смазывания тяжелонагруженных подшипников различного оборудования, работающих при низких и сверхнизких скоростях в условиях граничного трения и высоких температур. Наиболее характерным примером применения смазок данной серии является смазывание тяжелонагруженных подшипников вращающихся печей. TermoSint 1500 EP1,5 может использоваться в централизованных системах смазки. Смазки данной серии особенно рекомендуются в случаях, когда обычные смазки не выполняют сложные эксплуатационные задачи, а также необходим длительный межсервисный интервал.

Эксплуатационные свойства

Смазки TermoSint 1000/1500 работоспособны в широком диапазоне температур от -20 до 180°C, кратковременно до 200°C и более. Высоковязкие базовые масла обеспечивают устойчивую защитную масляную пленку на рабочих поверхностях при критических нагрузках и температурах. Отличные антиокислительные свойства и низкая испаряемость полиальфаолефиновых базовых масел обеспечивают длительный срок службы при повышенных температурах в закрытых системах. Создают минимальные пусковые и рабочие нагрузки, способствует энергосбережению. Обладают хорошей адгезией к металлам, защищают смазываемые поверхности от коррозии, сохраняют свои функциональные свойства при работе в контакте с водой. Смазка TermoSint 1000 содержит твердые смазывающие вещества в количестве 11% графита и 1% дисульфида молибдена.

Характеристика	Метод	1000M EP2	1500 EP1,5
Загуститель	-	Li-Complex	
MoS_2, %	-	1	-
Графит, %	-	11	-
Диапазон рабочих температур, °C	-	-20..+180	-20..+180
Классификация смазок	DIN 51502	KPHCF2R-20	KPHC1-2R-20
Цвет смазки	Визуально	Черный	Красный
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	2	1,5
Пенетрация 0,1 мм	DIN ISO 2137	265-295	290-320
Вязкость базового масла при 40°C, мм2/с	DIN 51562-1	1000	1500
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	265	265
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51350	6546	2607
Общее содержание смазывающих добавок, %	-	12	-

Торгово-промышленная группа «АРГО»
e-mail: info@tpgargo.ru; www.tpgargo.ru; тел./факс.:+7(812) 448-19-11

Охрана окружающей среды и безопасность

Продукция компании ARGO при обычных условиях эксплуатации и соблюдении правил личной гигиены не представляет опасности для здоровья. Продукт не легковоспламеняем и не токсичен. Максимальное сохранение эксплуатационных качеств достигается при хранении в прохладном помещении в плотно закрытой таре. Избегайте загрязнения окружающей среды, не сбрасывайте продукт в канализацию или сточные воды. По вопросам утилизации отработавшего смазочного материала обращайтесь к сертифицированным в данной области организациям. За дополнительной информацией обращайтесь к представителям компании ARGO.

Торгово-промышленная группа «АРГО»
e-mail: info@tpgargo.ru; www.tpgargo.ru; тел./факс.:+7(812) 448-19-11